

Oto tamir sektörü için geliştirilmiş iki bileşenli, yüksek dolgulu, hızlı kuruyan, zımparalı ve yaş üstü yaş olarak da uygulanabilen akrilik astar.

**KARIŞIM ORANI**

- 4 Dynacoat 4+1 Filler
- 1 Dynacoat 4+1 Filler Hardener
- 1 Dynacoat Tinerler

**ÖLÇÜ ÇUBUĞU**

Dynacoat ölçü çubuğu kullanınız.

**EKİPMAN**

Tabanca meme çapı: 1.6-1.8 mm  
Uygulama basıncı: 1.7-2.2 bar hava girişinde\*

\*Tabanca üreticisinin kullanım kitapçığına bakınız.

**UYGULAMA**

Katlar arası 5-10 dakika bekleyerek 2 - 3 tek yaş kat (sıcaklık ve film kalınlığına bağlı olarak) uygulayın.

**FLASH-OFF SÜRESİ**

Katlar arasında 5 – 10 dakika  
Kurutma öncesi 5 – 10 dakika

**KURUMA SÜRELERİ**

20°C'de 3 saat  
60°C'de 30 dakika

**ÜZERİNE UYGULANABİLECEK ÜRÜNLER**

Tüm Dynacoat bazkat ve 2K Sonkatlar

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM KULLANIMI**

Uygun solunum koruyucu donanım kullanılmalı. Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava girişi olan maske kullanımını önerir.

<b>ÜRÜN VE KATKI</b>	Dynacoat 4+1 Filler Dynacoat 4+1 Filler Hardener Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Slow		
<b>HAM MADDELER</b>	Astar:	Akrilik reçineler	
	Sertleştirici:	poliizosiyanat reçineleri	
<b>UYGUN YÜZEYLER</b>	Eski boyalı yüzeyler Sac Polyester macunlar		
<b>YÜZEY HAZIRLIĞI</b>	Eski boyalı yüzeyler: Yağ giderme sonrası P180-P280 kuru zımparalama Polyester Macun: P180-P280 ile zımparalama Sac yüzeyler: Yağ giderme sonrası P120-P220 kuru zımparalama		
<b>KARIŞIM ORANI</b>	4	Dynacoat Filler 4+1	
	1	Dynacoat Filler 4+1 Hardener	
	1	Dynacoat Tinerler	
<b>VİSKOZİTE</b>	20 saniye DIN Kap 4 ile 20°C'de		
<b>KAP ÖMRÜ</b>	20°C'de 35 dakika		
<b>TABANCA MEME ÇAPI VE UYGULAMA BASINCI</b>	<b>Tabanca:</b> Üstten hazneli:	<b>Meme çapı:</b> 1.6 – 1.8 mm	<b>Basınç:</b> 1.7 – 2.2 bar (Tabanca üreticisinin kullanım kitapçığına bakınız.) HVLP maksimum 0.7 hava başlığında
<b>UYGULAMA</b>	Katlar arası 5-10 dakika bekleyerek 2 - 3 tek yağ kat (sıcaklık ve film kalınlığına bağlı olarak) uygulayın.		
<b>EKİPMAN TEMİZLİĞİ</b>	Dynacoat Tinerler veya Selülözük Tiner kullanınız.		
<b>FİLM KALINLIĞI</b>	Kat başına 50 – 55 µm		

<b>KURUMA</b>	Zımparaya gelme süresi	<b>20°C</b> 2,5 saat	<b>60°C</b> 30 dakika
<b>KAPLAMA ALANI</b>	Uygulamaya hazır karışım ile 50 - 55 µm kuru film kalınlığında : ± 7,5 m <sup>2</sup> /litre		
	<i>Gerçekte kaplama alanı, parçanın şekli, yüzeyin bozukluğu, uygulama yöntemi ve koşulları gibi birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterir.</i>		
<b>TAVSİYE EDİLEN ZIMPARA ADIMLARI</b>	P360-P400 kuru zımparalama P800-P1000 sulu zımparalama		
<b>ÜZERİNE UYGULANABİLECEK ÜRÜNLER</b>	Tüm Dynacoat Bazkat ve 2K Sonkatlar		
<b>ÜRÜN DEPOLAMA</b>	Ürün raf ömürleri ürünler kapalı bir şekilde 20°C'de saklandığı koşullara göre belirlenir. Aşırı sıcaklık salınımlarından kaçınınız.		
<b>RAF ÖMRÜ</b>	20°C 12 ay		

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

### SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

#### ÖNEMLİ NOT:

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZO NOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Bu Teknik Bilgi Fişi içerisinde yer alan ticari boya markaları AkzoNobel adına lisanslı tescilli markalardır.

#### Genel Merkez

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)